TECHNOLOGIES POUR TURBINES À VAPEUR

Capteurs, surveillance conditionnelle et protection des machines Parker Meggitt (vibro-meter)

01 ACCÉLÉROMÈTRES, VIBRATION ABSOLUE

SÉRIE CA, ÉLECTRONIQUE EXTERNE, HAUTE TEMPÉRATURE



CA134
jusqu'à 500 °C



CA202 / CA280
jusqu'à 260 °C



CA303
jusqu'à 500 °C



CA901
jusqu'à 700 °C



Conditionneur
IPC707

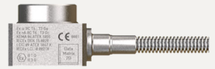
SÉRIE CE, ÉLECTRONIQUE ATTACHÉE OU INTÉGRÉE



CE134
jusqu'à 350 °C



CE281
jusqu'à 260 °C



CE311
jusqu'à 125 °C



CE620
IEPE



CE630
IEPE, connecteur latéral



CE687
sortie 4-20 mA

02 CAPTEURS DE PROXIMITÉ

TQ401
Ø 5 mm

TQ403 / TQ423
plage 12 mm



TQ902
Ø 8 mm, API 670

TQ912
montage inversé



TQ922 / TQ932
jusqu'à 100 bar



TQ942
montage à 90°



Conditionneur
IQS900



Conditionneur
IQS910 4-20 mA

03 CAPTEURS DE VITESSE VIBRATOIRE



CV211
compatible SIL 1



CV213 / CV214
bobine mobile, Ex



VE210
bobine mobile

04 PROTECTION ET SURVEILLANCE

Système de protection
VM600Mk2



Module de protection
MPC4Mk2



Surveillance conditionnelle
XMV16



Communication du rack
CPUMMk2

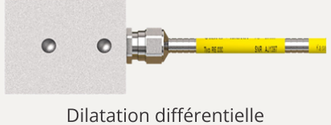


Logiciel
VibroSight

05 DILATATION



Dilatation du carter (LVDT)
AE219



Dilatation différentielle
RE022 / RE030

PROJETS

De l'étude à la mise en service : fourniture, intégration, mise en service sur site et assistance 24/7 par NCG, distributeur officiel Parker Meggitt